

# 模具制造单一来源采购征求意见公示

机电工程学院“模具制造”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从湖南航天环宇通讯科技股份有限公司购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从 2015 年 12 月 4 日起至 2015 年 12 月 11 日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

构件热压罐应力松弛时效成形技术是解决大型薄壁复杂曲面零件高性能精确制造的关键技术之一，而该技术的核心之一就是高精度的模具制造。实现大型航天运载火箭贮箱封头成形往往采用多块瓜瓣应力松弛时效成形后焊接而成，而这套“瓜瓣模具”的制造是保证其精确成形的关键，经我们近 2 年来与多方厂家多次进行谈判，都因为其模具尺寸较大（2m×1.8m），且形状复杂（复杂椭球面），要求的精度高（型面精度控制在 0.01mm），且要长期耐 250 度以上高温并且不变形，要不就是加工费用太高，要不就是不敢承接。

直至最近通过沈飞公司搭桥终于找到给他们加工模具的厂家“湖南航天环宇通讯科技股份有限公司”同意给我们试做。经过几轮谈判最后谈妥为 37 万元人民币。鉴于只有唯一厂家的情况，特申请学校领导批准按单一来源加工本套模具。

2015 年 12 月 4 日

## 模具制造采购专家论证意见汇总表

时间：2015 年 12 月 4 日

使用单位	机电工程学院
项目（设备）名称	模具制造
项目金额	37 万元人民币
专家论证意见 1	这套“瓜瓣模具”因为其模具的形状复杂，要求的精度高，一般厂家不敢承接。通过我们调研，目前只有“湖南航天环宇通讯科技股份有限公司”为商飞和沈飞做过。鉴于只有唯一厂家的情况，请学校领导批准按

	单一来源加工本套模具。		
	专家姓名	(李毅波)	职称 副教授
	工作单位	机电工程学院	
专家论证意见 2	我们与中南大学机电工程学院是协作单位，“湖南航天环宇通讯科技股份有限公司”是全国几家曾为我们加工过时效成型模具的厂家，因我们清楚该厂家的加工实力，加工这套“瓜瓣模具”唯一只有这厂家能够完成。		
	专家姓名	(浦永伟)	职称 教授
	工作单位	沈阳飞机工业集团有限公司	
专家论证意见 3	这套“瓜瓣模具”因为其模具的形状复杂，要求的精度高，加工的难度大，必须要有加工过这类模具的人用数控机床加工，建议按单一来源加工本套模具。		
	专家姓名	(邓运来)	职称 教授
	工作单位	材料科学与工程学院	