

Φ500x650 二辊热轧机单一来源采购征求意见公示

粉末冶金研究院“Φ90~Φ110/Φ550x600 四辊单向冷轧机”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从无锡兴祥冶金机械厂购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从2015年11月24日起至2015年12月1日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

课题组承担了某重大专项飞行器用薄壁件研制任务，要求研制出厚度 0.3mm 以下、精度±0.02mm 的超高温轻质难熔金属薄壁构件，研制任务重、时间紧。由于难熔金属属于脆性材料，并且再结晶温度高、高温易氧化挥发，要制备出 0.3mm 以下的高精度薄壁构件难度非常大。为解决这一问题，经过分析论证，我们提出研制一台热轧机和一台冷轧机的设计方案，即先采用热轧机轧制出 2~3mm、精度±0.02mm 的薄壁板材，然后在采用冷轧轧制出 0.3mm 以下薄壁构件。热轧机设备参数需满足：轧制温度 1400℃、轧制力 500 吨、宽度 500mm、厚度 2~3±0.02mm。

为了完成设备研制任务，我们与国内多家设备公司进行了沟通，大多数公司认为该设备参数要求高，研制难度较大，没有提供详实合理的研制方案，个别企业虽给出研制方案，但报价在120万以上，远远超出经费预算；无锡兴祥冶金机械厂长期从事热轧机设备的研发和生产，并且根据我们的要求提出了可行的研制方案，设备参数可满足研制要求，并且报出的设备价格为80.0万元。

通过课题组人员反复论证，认为无锡兴祥冶金机械厂方案切实可行，能较好地满足本项目中的轧制技术要求，而且价格优势明显，最终确定无锡兴祥冶金机械厂为唯一研制单位来研发该设备。考虑到课题组经费上的困难，经过多次的谈判与沟通，最终无锡兴祥冶金机械厂愿意以 68 万的价格接受这项试验研制任务，使设备经费控制在预算范围内。

2015 年 11 月 24 日

Φ500x650 二辊热轧机采购专家论证意见汇总表

时间：2015 年 11 月 24 日

使用单位	粉末冶金研究院
项目（设备）名称	Φ500x650 二辊热轧机
项目金额	68.0 万

专家论证意见 1	采用热轧制备出 2~3mm 的薄壁板材在技术上可行。无锡兴祥冶金机械厂的二辊热轧机的轧制温度 1450℃、轧制力 500 吨、轧制速度:13~50m/min、宽度 500mm、厚度 2~3±0.02mm, 方案切实可行, 能够满足新型飞行器用轻质难熔金属薄壁构件的制备要求, 并且给出设备的价格为 68.0 万, 报价亦属合理价位, 建议使用非招标程序进行。			
	专家姓名	袁武华	职称	教授
	工作单位	湖南大学材料学院		
专家论证意见 2	2~3mm、精度±0.02的薄壁难熔金属板材在制备上非常困难, 对设备的轧制温度、加载力、压下精度要求非常高。无锡兴祥冶金机械厂的二辊热轧机的轧制温度1450℃、轧制力500吨、板材轧制厚度2~3±0.02mm在国内属于先进水平, 可完全满足产品的研制需要, 对保证项目的顺利完成非常关键, 建议使用非招标程序进行。			
	专家姓名	李周	职称	教授
	工作单位	中南大学材料院		
专家论证意见 3	超高温轻质难熔金属薄壁构件是新型飞行器的关键热防护部件, 对部件的质量和尺寸精度要求非常高。无锡兴祥冶金机械厂开发的二辊热轧机的设计方案可行, 热轧机的轧制温度、板材宽度、板材厚度 (2~3±0.02mm) 等设备参数可满足高精度薄壁难熔金属板材的研制需要, 属国内先进水平, 建议使用非招标程序进行。			
	专家姓名	龚浩然	职称	教授
	工作单位	中南大学粉末冶金研究院		