

Φ90~Φ110/Φ550x600 四辊单向冷轧机

单一来源采购征求意见公示

粉末冶金研究院“Φ90~Φ110/Φ550x600 四辊单向冷轧机”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从无锡兴祥冶金机械厂购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从2015年11月24日起至2015年12月1日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

课题组承担了某重大专项飞行器用薄壁件研制任务，要求研制出厚度0.3mm以下、精度±0.02mm的超高温轻质难熔金属薄壁构件，研制任务重、时间紧。由于难熔金属属于脆性材料，并且再结晶温度高、高温易氧化挥发，要制备出0.3mm以下的高精度薄壁构件难度非常大。为解决这一问题，经过分析论证，我们提出研制一台热轧机和一台冷轧机的设计方案，即采用热轧轧制出2~3mm厚的板材，然后在采用冷轧轧制0.3mm级薄壁构件，这就要求冷轧机参数需满足：轧制力600吨、宽度500mm、厚度0.2mm±0.02mm。

为了完成设备研制任务，我们与国内多家设备公司进行了沟通，大多数公司认为该设备参数要求高，研制难度较大，没有提供详实合理的研制方案，个别企业虽给出研制方案，但报价在150万以上，远远超出经费预算；只有无锡兴祥冶金机械厂提出了可行的研制方案，设备参数轧制力600吨、宽度500mm、厚度0.2mm±0.015mm，并且报价85.0万元。

通过课题组人员反复论证，认为无锡兴祥冶金机械厂方案切实可行，能较好地满足本项目中的轧制技术要求，而且价格优势明显，最终确定无锡兴祥冶金机械厂为唯一研制单位来研发该设备。考虑到课题组经费上的困难，经过多次的谈判与沟通，最终无锡兴祥冶金机械厂愿意以73万的价格接受这项试验研制任务，使设备经费控制在预算范围内。

2015年11月24日

Φ90~Φ110/Φ550x600 四辊单向冷轧机 采购专家论证意见汇总表

时间：2015年11月24日

| | |
|----------|---------------------------|
| 使用单位 | 中南大学粉末冶金研究院 |
| 项目（设备）名称 | Φ90~Φ110/Φ550x600 四辊单向冷轧机 |
| 项目金额 | 73.0万 |

| | | | | |
|----------|--|----|----|--|
| 专家论证意见 1 | <p>先采用热轧制备出 2~3mm 薄壁板材，然后采用冷轧的方案制备 0.3mm 级高精度薄壁构件在技术上可行。四辊冷轧机的轧制力 600 吨、轧制速度：10~20m/min（可调）、宽度 500mm、厚度 $0.2\text{mm} \pm 0.015\text{mm}$，方案切实可行，能够满足新型飞行器用轻质难熔金属薄壁构件的制备要求，无锡兴祥冶金机械厂所给出设备的价格分为 73.0 万，报价亦属合理价位，建议使用非招标程序进行。</p> | | | |
| 专家姓名 | 龚浩然 | 职称 | 教授 | |
| 工作单位 | 中南大学粉冶院 | | | |
| 专家论证意见 2 | <p>$0.3 \pm 0.02\text{mm}$ 难熔金属薄壁构件在制备上非常困难，对设备的加载力、压下精度要求非常高。无锡兴祥冶金机械厂的四辊冷轧机的轧制力 600 吨、板材厚度 $0.2 \pm 0.015\text{mm}$，在国内属于先进水平，可完全满足产品的研制需要，对保证项目的顺利完成非常关键，建议使用非招标程序进行</p> | | | |
| 专家姓名 | 李周 | 职称 | 教授 | |
| 工作单位 | 中南大学材料学院 | | | |
| 专家论证意见 3 | <p>超高温轻质难熔金属薄壁构件是新型飞行器的关键热防护部件，对部件的质量和尺寸精度要求非常高。无锡兴祥冶金机械厂开发的四辊冷轧机的设计方案可行，并且冷轧机的轧制力、板材宽度，尤其板材厚度精度 $0.2 \pm 0.015\text{mm}$ 等设备参数可满足高精度薄壁构件的研制需要，属国内先进水平，建议使用非招标程序进行。</p> | | | |
| 专家姓名 | 袁武华 | 职称 | 教授 | |
| 工作单位 | 湖南大学 | | | |