

气氛烧结炉单一来源采购征求意见公示

粉末冶金研究院“气氛烧结炉”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从长沙科鑫炉业有限公司购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从2015年10月22日起至2015年10月27日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

课题组正在承担2011协同创新“新型飞行器用难熔金属复合材料及构件”项目研究，项目研制任务艰巨且时间紧迫。由于该项目研究开发的制品尺寸大、形状复杂、各部位壁厚不一致，采用现有设备高温钼丝炉烧结时，首先炉体高温区装料尺寸达不到要求，此外由于炉膛高温区各部位温度不均匀，会导致烧结不均匀的问题，因此难以满足研制的急需。经过分析论证，我们提出研制一台多点控温气氛烧结炉，该设备需满足如下参数：装料空间为 ϕ 240mm \times 300 mm（高）、使用温度1500 $^{\circ}$ C、高温区多点温度可控，但目前市场上没有此类成熟设备出售，需自行设计研发。

为了完成设备研制任务，我们与国内多家设备公司进行了沟通，大多数公司认为该设备参数要求高，研制难度较大，而没有提供详实合理的研制方案，只有长沙科鑫炉业有限公司提出了可行的研制方案，其报出的设备参数为： ϕ 280mm \times 350 mm（高）、最高工作温度：1600 $^{\circ}$ C（设计采用钼片加热体）、特殊设计保护管钨钼多点控温热电偶。其报出的设备价格为20万元。

通过课题组人员反复论证，认为科鑫炉业方案切实可行，能较好地满足本项目中的产品烧结技术要求，而且综合地缘优势，最终确定长沙科鑫炉业为唯一研制单位来研发该设备。考虑到课题组经费上的困难，经过多次的谈判与沟通，最终科鑫公司愿意以14.5万的价格接受这项试验研制任务，使设备经费控制在预算范围内。

2015年10月22日

气氛烧结炉采购专家论证意见汇总表

时间：2015年10月22日

使用单位	中南大学粉末冶金研究院
项目（设备）名称	真空气氛压力焊接炉
项目金额	500000元

专家论证意见 1	<p>该烧结设备装料空间 $\phi 240\text{mm} \times 300\text{ mm}$（高），实际尺寸 $\phi 280\text{mm} \times 350\text{ mm}$（高），最高工作温度:1600℃，高温区达300mm，采用多点控温，$\text{H}_2/\text{N}_2/\text{Ar}$多气氛保护，方案切实可行，能够满足新型飞行器用不规则形状难熔金属复合材料及构件均匀烧结的使用要求，科鑫公司所给出的14.5万报价亦属合理价位，建议使用非招标程序进行。</p>			
专家姓名	赵慕岳	职 称	教授	
工作单位	中南大学粉冶院			
专家论证意见 2	<p>不规则形状难熔金属复合材料及构件均匀烧结是新型飞行器重大专项项目研究中的重要一环，对烧结设备装料空间、温度、气氛保护、高温区尺寸及温度均匀性提出了极高的要求。长沙科鑫炉业有限公司开发的气氛烧结炉达到装料空间 $\phi 240\text{mm} \times 300\text{ mm}$（高），实际尺寸 $\phi 280\text{mm} \times 350\text{ mm}$（高），最高工作温度 1600℃，高温区达 300mm，采用多点控温，$\text{H}_2/\text{N}_2/\text{Ar}$多气氛保护等指标，属国内先进水平，建议使用非招标程序进行。</p>			
专家姓名	彭兵	职 称	教授	
工作单位	中南大学冶金与环境工程学院			
专家论证意见 3	<p>该设备属于特种设备，制造难度大，成本高，长沙科鑫炉业有限公司研发的气氛烧结炉其装料空间 $\phi 240\text{mm} \times 300\text{ mm}$（高），实际尺寸 $\phi 280\text{mm} \times 350\text{ mm}$（高），最高工作温度 1600℃，高温区达 300mm，采用多点控温，$\text{H}_2/\text{N}_2/\text{Ar}$多气氛保护，在装料空间、高温区尺寸及温度均匀性、气氛保护等指标上都达到了较高水平，且设备售后维护方便，建议使用非招标流程进行采购。</p>			
专家姓名	袁武华	职 称	教授	
工作单位	湖南大学材料学院			