

双级板式过滤装置单一来源采购征求意见公示

轻合金研究院“双级板式过滤装置”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从徕卡仪器有限公司购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从2015年9月30日起至2015年10月13日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

我院铝基地与航天一院开展战略合作，承担了神舟系列火箭材料研发攻关任务，从2014年开始先后研发生产了 ϕ 850、 ϕ 1200mm 和 ϕ 1380 等大规格铝合金圆铸锭，满足了国家航天工程攻关急需。

为满足航天一院更大规格铸锭的需要及稳定的质量供货要求，急需对熔体质量进一步提升，目前在用的在线过滤装置是单级过滤，较难稳定满足高精度过滤要求，经市场调研及院专家技术委员会讨论通过，拟决定采用双级过滤技术。考虑到在用的在线除气净化装置由苏州博能炉窑科技有限公司制造，为保证设备的配套性及工艺连续稳定性和设备接口等问题，此次单级板式过滤改造为双级板式过滤（其中电热控制系统就用原单级过滤系统控制），建议由原设备制造商苏州博能炉窑科技有限公司承担。

为此，特申请学校资产处与我院共同进行本项目的单一来源采购工作，并主持与对方进行商务竞争谈判。

2015年9月30日

双级板式过滤装置采购专家论证意见汇总表

时间：2015年9月30日

使用单位	轻合金研究院
项目（设备）名称	双级板式过滤装置
项目金额	25万元

专家论证意见 1	<p>大规格铝合金圆锭制造国内还刚起步，其工艺复杂，尤其对熔体质量要求高，轻合金研究院通过技术攻关，在现有设备上生产出满足国防需求要求的产品，值得认真总结经验。</p> <p>今查轻合金研究院 20 吨熔炼铸造系统，配套的在线净化装置采用单级板式过滤，其过滤效果一般，如改用双级板式过滤器，熔体过滤质量将会得到提升,为确保产品质量稳定、国防军工任务顺利完成，建议轻合金研究院对现有系统改造。为确保使用效果及设备能正常运行，亦建议由原设备供货商承担改造任务。</p>		
专家姓名	张立华	职 称	教授
工作单位	机电学院		
专家论证意见 2	<p>1 轻合金研究院与航天一院合作研发攻关火箭材料，其性能要求高，其设备硬件是确保攻关的基础条件，请轻合金研究院注意设备、模具与工艺技术要求匹配性、保障性。</p> <p>2 大规格铝合金圆铸锭，在国内生产较少，在国际上也为数不多，积累和可借鉴的经验少，为保证航天、航空铝合金铸造的稳定运行，高质量的熔体净化效果是必不可少的，现轻合金研究院熔体净化采用单级板式过滤，其效果不如双级板式过滤，建议轻合金研究院采用双级过滤。</p> <p>3.经现场考察，轻合金研究院炉外精炼系统配套日本三井和苏州博能炉窑科技有限公司联合制造的在线除气和过滤组合系统，经前期生产验证，在线除气装置运行状况良好，单级板式过滤基本能保证产品技术要求，为保障高精密过滤要求及质量长久稳定和 设备、工艺配套的融合性和联系性，建议轻合金研究院设备改造由原供应商负责。</p> <p>鉴于以上因素，本人建议此装置采用非招标方式采购。</p>		
专家姓名	李晓谦	职 称	教授/博导
工作单位	机电学院		
专家论证意见 3	<p>我院与航天一院开展战略合作，承担了神舟系列火箭材料研发攻关任务，其使用的铸造系统是 2009 年开工建设，经过近几年的生产实际，已生产出了φ 1380mm 等大规格铝合金圆铸锭，达到了航天一院预定的技术要求。在此基础上，我院对生产的成品进行全方位的检测，发现熔体质量有待进一步提高，为此我院反复调研，拟对目前单级板式过滤器改为双级板式过滤器（其中电热控制系统就用原单级系统），以提升熔体质量，更好满足国防工业需求。因此、特建议学校资产处与我院共同进行本项目的单一来源（原设备制造商苏州博能炉窑科技有限公司）采购工作，并主持与对方进行商务竞争谈判。</p>		
专家姓名	毛大恒	职 称	教授
工作单位	轻合金研究院		