

中频感应烧结炉单一来源采购征求意见公示

粉末冶金研究院“中频感应烧结炉”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从西安成航工业炉有限公司购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从2017年7月5日起至2017年7月12日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

拟采购“氢气保护上装料中频炉感应烧结炉”，用于国家重大科研项目“超高温难熔金属基复合材料工程化研制”的产品成型高温烧结。该项目需研制出临近空间反坦克导弹 XX 样件、XXXXX 样件，项目已批复购买一台中频炉，炉膛有效尺寸：400~600*800~1000。

为保证项目能顺利开展，且样件时效处理时受热均匀，经课题组讨论分析需要购置一台氢气保护上装料中频炉感应烧结炉，该设备需满足如下参数：炉型：立式、上装式、装料空间为 $\Phi 650\text{mm} \times 1000\text{mm} \times 12\text{mm}$ 、使用温度 $1600^{\circ}\text{C} \sim 2300^{\circ}\text{C}$ 、升温速度：满载生产情况下，10小时从室温升到 2300°C ，但目前市场上没有此类成熟设备出售，需课题组与设备公司共同设计研发。

为了尽快完成设备研制任务，与国内多家设备公司（西安成航工业炉有限公司、长沙科鑫炉业有限公司、湘潭新大粉末冶金设备公司、湖南顶立科技有限公司等）进行了了解与沟通，大多数公司认为该设备参数要求较为苛刻，研制难度太大，没有做过该类尺寸设备。西安成航工业炉有限公司是该行业做此类设备最早且目前规模最大的企业，在中频炉技术方面处于国内领先，普遍反映温度控制精度高。目前，只有西安成航工业炉有限公司给出的设备方案经论证可行。

综上所述，实验室拟采购的“氢气保护上装料中频炉感应烧结炉”只能从西安成航工业炉有限公司这一唯一厂商处采购，采购程序符合《中华人民共和国政府采购法》的规定，特申请单一来源采购。

2017年7月5日

中频感应烧结炉采购专家论证意见汇总表

时间：2017 年 7 月 5 日

使 用 单 位	中南大学粉冶院			
项目（设备）名称	氢气保护上装料中频感应烧结炉			
项 目 金 额	80 万元			
专家论证意见 1	<p>该氢气保护上装料中频感应烧结炉的参数：装料空间为 $\phi 650\text{mm} \times 1000\text{mm} \times 12\text{mm}$、使用温度 2300°C，确实属于较大尺寸设备。目前，市场上无此款成熟设备销售，只能通过合作研究出该设备，而西安成航工业炉有限公司提出的方案经论证可行，且该公司为国内最早开始生产此类设备，温度控制精准度较其他公司要高。综上所述，该设备只能采用单一来源采购方式进行非公开招标采购。</p>			
	专家姓名	李周	职 称	教授
	工作单位	中南大学材料学院		
专家论证意见 2	<p>“超高温难熔金属基复合材料工程化研制”项目研究的 XX 样件，最终样件形状复杂，对材料的稳定性及温度控制都比较严格。而西安成航工业炉有限公司提出的方案经论证及其他用户普遍反映该公司的设备温控精准度高，且针对样件复杂形状烧结时的放置方式及位置给出了较为理想的设计。综上所述，该设备只能采用单一来源采购方式进行非公开招标采购。</p>			
	专家姓名	严红革	职 称	教授
	工作单位	湖南大学材料院		
专家论证意见 3	<p>“超高温难熔金属基复合材料工程化研制”项目研究的样件为临近空间反坦克导弹系列产品。该项目需要研制的样件数量较多，对设备的要求较为严苛，需要长时间且短时间内多次使用来完成样品的成型。针对目前市场上现有的设备，均不能完全满足此次项目产品的要求，需要与设备厂家共同设计研发。而只有西安成航工业炉有限公司不管是在经验或技术方面都能很好地满足这一要求，且能给出比较好的论证方案。综上所述，该设备只能采用单一来源采购方式进行非公开招标采购。</p>			
	专家姓名	袁武华	职 称	教授
	工作单位	湖南大学材料学院		