

气氛脱脂预烧炉单一来源采购征求意见公示

粉末冶金研究院“气氛脱脂预烧炉”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从长沙科鑫炉业有限公司购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从2017年11月6日起至2017年11月13日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

1. 拟采购的设备“气氛脱脂预烧炉”主要用于轻质难熔金属全尺寸样件成形坯的脱脂预烧，是国防“××工程研制条件保障建设”项目的亟需设备。该设备已经国防科工局组织专家论证，并批复同意采取非公开招标方式购买。

2. 该设备属于军工固定资产投资，采购需严格按有关批复意见办理。

3. 根据项目建设需求，该设备有效腔体：600×600×1200mm，额定温度1600℃，温差控制为±5℃，此性能参数要求非常特殊，目前国内同类产品无法满足要求，需与厂家共同设计研制。前期通过与国内多家生产厂家（长沙科鑫、湖南久泰冶金、湖南顶立科技等）进行沟通咨询，大多数厂家认为设备性能要求高，研制难度太大，成本较高，只有长沙科鑫给出的设备方案设计经论证可行，同时科鑫在先进粉末冶金设备方面具有丰富的经验，可确保设备顺利提供。

综上所述，采购程序符合《中华人民共和国政府采购法》的规定，拟采购的“气氛脱脂预烧炉”只能从长沙科鑫炉业有限公司采购，特申请单一来源采购。

2017年11月6日

气氛脱脂预烧炉采购专家论证意见汇总表

时间：2017年11月6日

使用单位	中南大学粉冶院
项目（设备）名称	气氛脱脂预烧炉
项目金额	77万元

专家论证意见 1	<p>根据项目建设需要，该设备有效腔体：600×600×1200mm，额定温度 1600℃，温差控制为±5℃，此性能参数要求非常特殊，属于非标设备，目前，市场上成熟设备无法满足要求，只能通过与厂家合作，共同设计研制。长沙科鑫给出的设备设计方案比较可行，尤其是控氧环节，有丰富的设计经验，其他厂家的方案无法满足项目要求。</p> <p>基于以上意见，该设备只能采用单一来源采购方式进行采购。</p>			
	专家姓名	龚浩然	职称	教授
	工作单位	中南大学粉冶院		
专家论证意见 2	<p>1.该设备属于军工特殊设备，经国防科工局组织论证同意采取非公开招标方式采购，须按批复意见进行</p> <p>2.该设备性能要求很高，属于较大尺寸设备，目前市场无此标准设备，需项目组与厂家共同研制，经过比对，只有长沙给科鑫炉业给出的设计方案可行，且满足项目需求。</p> <p>因此，建议气氛脱脂预烧炉进行单一来源采购。</p>			
	专家姓名	李周	职称	教授
	工作单位	中南大学材料院		
专家论证意见 3	<p>拟采购设备性能参数特殊，要求很高，目前市场上现有的设备，均不能完全满足此要求，需要与设备厂家共同设计研发。经对比论证，只有长沙科鑫炉业提供的设备方案成熟、可行性高，同时该厂家在先进粉末冶金设备开发方面具有丰富的经验，可保证设备顺利提供，满足项目建设需要，因此，只能进行单一来源采购。</p>			
	专家姓名	袁武华	职称	教授
	工作单位	湖南大学材料学院		